

Висока школа електротехнике и рачунарства струковних студија  
Војводе Степе бр. 283  
Београд

Бр. 343718  
22. 08. 2016. год.  
БЕОГРАД, Војводе Степе 283

Наставном већу Школе

Предмет:

**РЕФЕРАТ ЗА ИЗБОР У ЗВАЊЕ ПРЕДАВАЧА СТРУКОВНИХ  
СТУДИЈА  
ЗА ОБЛАСТ ИНДУСТРИЈСКИ МЕНАЏМЕНТ**

Решењем Директорке Високе школе електротехнике и рачунарства струковних студија у Београду, бр. 3368/3 од 12.7.2016. године, а на основу члана 65. Закона о високом образовању и одлуке Наставног већа од 29.6.2016. године, за писање реферата за избор наставника за област Индустриски менаџмент, за звање предавача струковних студија и пријем у радни однос са пуним радним временом на одређено време за изборни период од 5 година, именовани су чланови комисије:

1. др Светлана Штрбац-Савић, предавач струковних студија, Висока школа електротехнике и рачунарства, Београд, председник
2. др Живорад Васић, професор струковних студија, Висока школа електротехнике и рачунарства, Београд, члан
3. др Звонко Сајферт, редовни професор, Технички факултет „Михајло Пупин“, Зрењанин, Универзитет Нови Сад, члан.

На основу прегледа материјала достављеног од стране кандидата, Комисија подноси Наставном већу следећи

**ИЗВЕШТАЈ**

На расписани конкурс који је објављен у дневном листу „Политика“, бр. 36868, од 2. јула 2016. године, за избор једног наставника за област Индустриски менаџмент, за звање предавача струковних студија и пријем у радни однос са пуним радним временом на одређено време за изборни период од 5 година пријавила су се четири кандидата:

1. др Милица Јевремовић, дипл. инжењер организационих наука, из Београда, булевар Арсенија Чарнојевића 167/17.
2. мр Бранко Матић, дипл. инжењер организационих наука, из Ваљева, улица Здравка Јовановића 24.

3. др Дејан Ранђић, дипл. машински инжењер, из Београда, улица Радничка 54/10.
4. мр Дејан Скоко, дипл. инжењер друмског саобраћаја, из Београда, улица Боривоја Стевановића 23.

На основу достављеног материјала на Конкурс, Комисија је пажљиво проучила биографије и референце пријављених кандидата, посебно оне у петогодишњем временском размаку који претходни Конкурсу, (период 2011. – 2016. година).

#### **Списак радова и биографије кандидата:**

1. Др **МИЛИЦА ЈЕВРЕМОВИЋ**, рођена је 1980. године у Београду. Дипломирала је 2005 године на студијском програму. Производни и оперативни менаџмент, на Факултету организационих наука, Универзитета у Београду. Докторирала је на истом факултету 2016. године одбравнивши дисертацију под називом „*Истраживање интерактивности у дигиталним маркетиншким стратегијама*“.

Након дипломирања, 2006. године, засновала је радни однос на Вишеј електротехничкој школи (од 2007. године Висока школа електротехнике и рачунарства стручних студија), Београд, у звању стручног сарадника. Од 2009. године изабрана је за асистента на ВИСЕР, Београд, где и сада ради.

Од септембра 2015. године ангажована је од стране адвокатске канцеларије Prica&Partners као маркетинг менаџер задужена за осмишљавање и спровођење маркетинг активности правне академије Prica&Partners Academy.

Служи енглеским језиком.

#### **Референце**

Кандидат је навела 27 референци од чега су 2 рада објављена у часописима (М 53), 20 на домаћим и међународним конференцијама, 3 уџбеника и 2 практикума. У последњих пет година кандидат је објавио 19 радова.

#### **Објављени радови у часописима у последњих 5 година:**

1. М 53 - Milica Jevremović, Velimir Štavljanin i Milica Kostić-Stanković, Istraživanje percipirane i aktuelne interaktivnosti veb sajta, *Info M*, vol. 15, no. 57, 2016. ISSN 1451-4397.
2. (M53) - Milica Jevremović, Velimir Štavljanin, Živorad Vasić, Milomir Stanković, Research impact on consumers through the mobile phone and computer, *JOURNAL OF ENGINEERING MANAGEMENT AND*

**Радови на домаћим и међународним конференцијама**

1. Milica Jevremović, Živorad Vasić, Minka Yordanova, Prednosti korišćenja platforme SendinBlue za mailing kampanju kompanije, INFOTEH-JAHORINA Vol. 15, March 2016.
2. Živorad Vasić, Slobodan Obradović, Milica Jevremović, Minka Yordanova, Miloš Vasić, Innovative approaches in project management of software development Process, International Scientific Conference UNITECH'15 – Gabrovo, 2015.
3. Živorad Vasić, Milica Jevremović, Minka Yordanova, Goran Bjelobaba „Headhunting“ kao metod regrutacije, Međunarodni naučno-stručni Simpozijum Infoteh, Jahorina, 2015.
4. Ana Miletić, Milica Jevremović, Gabrijela Dimić, Hana Stefanović, Zorica Čolić, Razvoj audio-vizuelnih sadržaja za učenje na predmetu digitalne multimedije 1, Međunarodni naučno-stručni Simpozijum Infoteh, Jahorina, 2015.
5. Živorad Vasić, Milica Jevremović, Julijana Pantić, Minka Miteva Yordanova, Svetla Boyanova Panayotova, Značaj uvođenja novih kadrova u organizaciju sa osvrtom na it sektor, Međunarodni naučno-stručni Simpozijum Infoteh, Jahorina, 2014.
6. Milica Jevremović, Vladimir Cerić, Uticaj službi za odnose s javnošću na formiranje mišljenja i stavova potrošača, Međunarodni naučno-stručni Simpozijum Infoteh, Jahorina 2012.
7. Živorad Vasić, Milica Jevremović, Nikola Jančev, Uslovi za uspešno predstavljanje firme na Internetu, Međunarodna konferencija „Matematičke i informacione tehnologije, MIT“, Vrnjačka Banja, 2011.
8. Živorad Vasić, Milica Jevremović, Julijana Pantić, Primena softverskog paketa Primavera u planiranju resursa, Matematičke i informacione tehnologije, Konferencija, Vrnjačka Banja, 2011.
9. Milica Jevremovic, Minka Yordanova, Dragana Sajfert, Zivorad Vasic, Slobodan Obradovic, Preconditions for successful work of managers in the service industry, International scientific conference, UNITECH' 11, Technical University of Gabrovo, 2011.
10. Milica Jevremović, Vladimir Cerić, Uticaj komunikacionih kanala na prenos poruke, Međunarodni naučno-stručni Simpozijum Infoteh Jahorina, 2011.

11. Živorad Vasić, Milica Jevremović, Minka Yordanova, Dragan Basrak, On Line prodavnice - prodavnice današnjice, Međunarodni naučno-stručni Simpozijum Infoteh, Jahorina 2011.

12. Vladimir Cerić, Milica Jevremović, Digitalni vizuelni efekti u obrazovanju, Međunarodni naučno-stručni Simpozijum Infoteh, Jahorina, 2011.

#### **Педагошка способност и допринос у настави:**

Као асистент, др Милица Јевремовић изводила је наставу из аудиторних и лабораторијских вежби на ВИШЕР, Београд на основним и специјалистичким студијама и то:

#### **Предмети основних студија:**

**Маркетинг**, СП Електронско пословање - аудиторне и лабораторијске вежбе; **Управљање пројектима и инвестицијама**, на СП: Електронско пословање, Рачунарска техника, Нове рачунарске технологије, Аутоматика и системи управљања возилима, Електроника и телекомуникације, Нове енергетске технологије - лабораторијске вежбе; **Основи менаџмента**, на студијским програмима: Нове рачунарске технологије, Рачунарска техника, Аудио и видео технологије, Електронско пословање, Нове енергетске технологије - аудиторне вежбе; **Оперативни менаџмент**, СП Електронско пословање-аудиторне вежбе; **Управљање производњом и услугама**, СП Електронско пословање и Нове енергетске технологије - аудиторне вежбе; **Менаџмент продаје**, СП Електронско пословање - аудиторне вежбе.

#### **Специјалистичке студије**

Предмет: **Маркетинг истраживања**, СП Мултимедијалне технологије и дигитална телевизија, Специјалистичке студије Нове енергетске технологије и СС Мехатроника - аудиторне вежбе; **Одрживи развој**, СП Специјалистичке студије Нове енергетске технологије, Мехатроника-аудиторне вежбе.

#### **Уџбеници (наслов, аутори, година издавања, издавач):**

1. **Управљање производњом и услугама** (уџбеник рецензиран и одобрен за штампу): Живорад Васић, Милица Јевремовић, Драгана Сајферт, Никола Јанчев, ВИШЕР, Београд, 2016.
2. **Оперативни менаџмент**: Живорад Васић, Зоран Радојевић, Драгана Сајферт, Милица Јевремовић, ВИШЕР, Београд 2015.
3. **Основи менаџмента**: Живорад Васић, Драгана Сајферт, Милица Јевремовић, ВИШЕР, Београд, 2014.

#### **Приручници (наслов, аутори, година издавања, издавач):**

1. **Дигиталне мултимедије 1** – приручник за лабораторијске вежбе, Хана Стефановић, Габријела Димић, Милица Јевремовић, Ана Милетић, ВИШЕР Београд 2015.

2. **Маркетинг** - приручник за аудиторне вежбе, Душан Богдановић,  
Милица Јевремовић, ВИШЕР, Београд 2011. Године.,

### **Оцене о педагошком раду наставника**

Извод из резултата анкетирања студената (са опсегом оцена од 1 до 5) о настави и раду сарадника реализованом за предмете на којима је кандидат др Милица Јевремовић ангажована:

#### **у школској 2012/2013 години:**

Апликативни софтвер: 4,64

Управљање производњом и логистиком: 4,67

Управљање пројектима и инвестицијама: 4,6

Дигиталне мултимедије 1: 4,63

Основи менаџмента: 4,05

#### **у школској 2013/2014 години:**

Апликативни софтвер: 4,67

Управљање производњом и логистиком: 4,75

#### **у школској 2014/2015 години:**

Маркетинг: 4,46

Управљање пројектима и инвестицијама: 4,73

Дигиталне мултимедије 1: 4,61

Основи менаџмента: 4,75

### **Допринос академској и широј заједници**

#### **Рецензент на међународним конференцијама**

Др Милица Јевремовић изабрана је за рецензента на међународној конференцији Телфор, Београд, 2009.

**2. Mr БРАНКО МАТИЋ, дипл. инж. организације рада,** рођен је 1957. у Осечини, са пребивалиштем у Ваљеву.

Факултету организационих наука, Универзитета у Београду, завршио је 1980. године чиме је стекао академски назив: дипломирани инжењер организационих наука.

Последипломске студије је такође завршио на Факултету организационих наука, Универзитета у Београду, где је 1990. године одбранио магистарску тезу под насловом **Прилог организацији флексибилне производње** чиме је стекао академски назив магистар организационих наука.

Говори енглески језики и познаје рад на рачунару.

Након дипломирања, кандидат је у предузећу Крушак из Ваљева, обављао послове шефа службе за управљање производњом и шефа

службе за организацију, а у периоду од 1984. до 1986, радио је као асистент на Факултету организационих наука у Београду.

Од 1999. до данас ради као наставник у звању предавача на Високој пословној школи у Ваљеву, на предметима из области организације и менаџмента.

#### **Референце:**

Кандидат је навео списак референци, при чему је код појединих изоставио стандардне податке као што су: имена аутора или коаутора, затим странице на којима се налазе писани радови у часописима, односно зборницима радова и сл.

Кандидат је навео списак од 49 референци класификованих по следећем распореду:

1. основна литература:
  - a) уџбеника: 2
  - б) скрипта: 2
  - в) практикум: 1
2. радови у домаћим часописима: 10
3. радови на домаћим симпозијумима: 11
4. радови на међународним конференцијама: 11
5. Учешће у пројектима (интерним): 12

#### **Радови кандидата објављени у последњих пет година :**

Од наведеног броја референци, 6 је објављено у периоду од 2011. до 2016. године у домаћим часописима, симпозијумима и зборницима са научних конференција.

#### **Научне књиге (оригинални наслов, аутори, година издавања и издавач):**

1. Менаџмент, уџбеник, четврто допуњено издање, Висока пословна школа, Ваљево, 2012.
2. Менаџмент, практикум, Висока пословна школа, Ваљево, 2013.

#### **Референце националног нивоа (публикације у домаћим часописима),**

1. Успостављање, преиспитивање и документовање политике квалитета, часопис Квалитет & Изврсност, година II, бр 1-2, Фондација за културу квалитета и изврсност, Београд, 2013.

#### **Саопштења на међународним научним скуповима:**

1. Development of process mode of enterprise organization, XIV International symposium SYMORG 2014 - New business modelss and sustanible competitiveness, Zlatibor, 6-10 jun, FON, Beograd, 2014.

## **Саопштења на домаћим научним скуповима:**

1. Утицај реформе високог образовања на људске ресурсе преко систематизације радних места, XI научно-стручна конференција „На путу ка добу знања“, Факултет за менаџмент, Сремски Карловци, 28-29. IX, 2013.
2. Могућности за повећање степена коришћења капацитета у производњи делова од пластике, IX скуп привредника и научника SPIN 13, Факултет организационих наука, Привредна комора Србије, Београд, 05-06. Новембар 2013.

## **Педагошки квалитети кандидата Матића Бојана**

Кандидат је учествовао у извођењу трогодишњег студијског програма ВИПОС Ваљево и њиховој акредитацији. Радио је на усавршавању предмета на којима је био ангажован. Као посебно искуство наводи коришћење moodl-a за рад са студентима студија на даљину, а као посебан облик практичне наставе организовао је групне посете студената најуспешнијим предузетима у окружењу: Металац из Горњег Милановца, Галеб груп и Зорка из Шапца, Вода-Вода Бања Врујци и другим.

3. **ДР ДЕЈАН РАНЂИЋ**, дипл. машински инжењер, рођен је 1964. год. у Београду. Машички факултет, Универзитета у Београду, завршио је 1992. Године, чиме је стекао **академски назив: дипломирани машински инжењер**.

Специјалистичке студије Интернет технологије, завршио је 2004. године на Факултету организационих наука, Универзитета у Београду, одбравнивши специјалистички рад под називом, **Primena vizuelnog programiranja u Web programiranju na primeru aplikacije CAD portal**, чиме је стекао академски назив **специјалиста организационих наука**.

Докторирао је 2014. године на Машинском факултету, Универзитет у Београду, са насловом дисертације „**Модификација приступа управљању пројектима у монтажи машинских инсталација и опреме**“.

Кандидат поседује 4 лиценце и то:

1. Лиценцу одговорног пројектанта термотехнике, термоенергетике, процесне и гасне технике, лиценца бр 330B48705
2. Лиценцу одговорног извођача радова термотехнике, термоенергетике, процесне и гасне технике, лиценца бр 430A66706.
3. Лиценцу одговорног пројектанта машинских инсталација објеката водоснабдевања и индустриских вода, хидротехнике и хидроенергетике, лиценца број 332H14809.

4. Лиценцу одговорног извођача радова машинских инсталација објекта водоснабдевања индустриских вода, хидротехнике и хидроенергетике, лиценца број 432D67909.

Радио је као тренер AutoCad-а у школи Soft Line, познаје CAD пакете Autodesk Inventor, Autodesk Mechanical Desktop и Autodesk Revit.

Служи се енглеским језиком.

Радно искуство стицао је кроз реализацију већег броја пројеката у различитим предузећима, обављајући послове: млађег истраживачког сарадника (Институт Винча), дежурног инжењера смене, инжењера за рад судова под притиском и самосталног пројектанта, затим заменика шефа погона машинског одржавања, пројектанта информационих система, стручног саветника, машинског инжењера, HVAC инжењера а од 2014. године ради у компанији **iTech Management Consultancy**, Abu Dhabi, UAE, као BIM Manager.

### Референце:

Кандидат је навео укупно 8 референци објављених у часописима М 23, М 52, М 33 и М 63:

1. **M 52 - Milanović D. D., Randjic D., Ristić Lj. (2007):** Izbor menadžera održavanja primenom sistema za podršku u odlučivanju, Journal of Applied Engineering, Belgrade, 10-11. December 2009.
2. **M 33 - Ristić Lj., Randjic D. (2009)**, Computer ergonomics, 4th International Symposium of industrial engineering SIE, Faculty of Mechanical Engineering, Belgrade, 10-11. December, 2009.
3. **M 63 - Randjic D., Milanović D. D., Ristić Lj. (2008):** Upravljanje projektima i programima koje finansira Evropska agencija za rekonstrukciju, Zbornik radova XXVIII Naučno stručni skup o održavanju mašina i opreme, OMO o8, 17-20 jun 2008.
4. **M 63 - Randjic D., Milanović D. D., Ristić Lj. (2007):** Primena vizuelnog modeliranja na informacioni sistem održavanja, Zbornik radova XXVIII Naučno stručni skup o održavanju mašina i opreme, Budva, 2007, str. 237-248
5. **M 63 Ristić Lj., Milanović D. D., Randjic D. (2008), Projektovanje aplikacije za praćenje procesa**, Zbornik radova XXVIII Naučno stručni skup o održavanju mašina i opreme, OMO o8, 17-20 jun 2008.
6. **M 63 – Djukić J., Milanović D. D., Randjic D. (2007), Mesto održavanja vozila u okviru EMS-a**, Zbornik radova XXVIII Naučno stručni skup o održavanju mašina i opreme, Budva, 2007, str.231-236.
7. **M 33 - Ristić Lj., Milanović D. D., Jovanović M. i Randjic D. (2008)**, Web orijentisani informacioni sistemi za podršku prodaje i servisiranje u malim firmama, Deveta međunarodna konferencija o

elektronskoj trgovini i elektronskom poslovanju, Palić 2009, 22-24 april 2009.

#### **Радови кандидата објављени у последњих пет година:**

1. **M 53 - Randjic D. Milanović Lj. D., Milanović D. D., Misita M., Tadic D.** (2012): Modification Of Project Appromach To Mechanical Equipment Instalation Projects in Serbia, Metalurgia International №3-2012, Bucurest, pp 94-99, (ISSN: 1582-2214; IF=0.154)
4. **КАНДИДАТ Mr ДЕЈАН СКОКО, дипл. инжењер друмског саобраћаја**

Дејан Скоко, рођен је 1971. године у Сарајеву, Босна и Херцеговина. Дипломирао је 2001. године на одсеку Друмски саобраћај и транспорт, на Саобраћајном факултету, Универзитета у Сарајеву, а магистрирао 2006. године на Факултету за менаџмент, Универзитет „Браћа Карић“-Београд, у Београду, одбранивши тезу под називом „*Паневропски коридор у функцији укључивања Србије и Црне Горе у Европски саобраћајни систем*“.

Поседује лиценце одговорног пројектанта саобраћаја и саобраћајне сигнализације (370) и лиценцу одговорног извођача радова саобраћаја и саобраћајне сигнализације (470).

Служи се енглеским и руским језиком.

Радни однос је засновао у БЕОГРАДПУТУ, сектор за саобраћајну делатност од 2002. године где се и данас налази на обављању послова у надлежности главног инжењера техничке припреме:

2. Израда пројектне документације за раскрснице у координисаном систему рада
3. Планирање и пројектовање вертикалне и хоризонталне сигнализације
4. Израда пројектне документације зонског стационираног саобраћаја и сл.

Кандидат је у биографији навео да је објавио већи број научних радова на иностраним и домаћим научним конференцијама из области транспортног менаџмента и логистике, при томе не наводећи ни један рад конкретно.

#### **ЗАКЉУЧАК И ПРЕДЛОГ**

На конкурс за избор у звање предавача за ужу студијску област Индустриски менаџмент са пуним радним временом за изборни период од пет година пријавили су се: mr Бранко Матић, дипл. инжењер организационих наука из Ваљева, dr Дејан Ранђић, дипл. машински инжењер из Београда, mr Дејан Скоко, дипл. инжењер друмског саобраћаја, из Београда и dr Милица Јевремовић, дипл. инжењер организационих наука, из Београда.

Сви кандидати испуњавају услове за избор наставника струковних студија у наставничко звање предавача.

Полазећи од наведених референци и биографија кандидата, одредаба Закона о високом образовању Републике Србије, Статута Школе, Правилника о систематизацији радних места, опису послова и условима заснивања радног односа Школе, акредитационог документа ВИШЕР, Стандард 11, анкете студената о стручним и педагошким квалитетима наставника и кадровских потреба студијског програма Електронско пословање, Комисија предлаже Наставном Већу Високе школе електротехнике и рачунарства струковних студија у Београду да се др **Милица Јевремовић**, дипломирани инжењер организације рада изабере у звање предавача за ужу научну област Индустриски менаџмент и прими у радни однос са пуним радним временом за изборни период од пет година.

Научни, стручни и педагошки рад др Милице Јевремовић у великој мери је подударан са наставним програмима поједињих предмета у же научне области Индустриски менаџмент на Високој школи електротехнике и рачунарства, па је из тих разлога Комисија сматра компетентнијом у односу на остале кандидате и предлаже да се иста изабере у стручно звање предавача за ужу научну област Индустриски менаџмент Високе школе електротехнике и рачунарства у Београду.

У Београду, 20.7.2016.

Комисија:

1. др Светлана Штрбац-Савић,  
предавач, ВИШЕР, председник



2. др Живорад Васић, проф.  
ВИШЕР члан



3. Проф. др Звонко  
Сајферт, Михајло Пупин“,  
Зрењанин, Универзитет Нови  
Сад, члан.

